Jeanologia® G2 OZONE TECHNOLOGY

用空气来水洗

最先进的环保空气洗水机

G2技术利用大气中的空气，通过产生臭氧与纤维染料反应来处理服装，使其具有户外使用的真实外观。所有这些都是在零排放过程中完成的，大大节省了水和化学品，此外还有其他巨大的好处，如清洁任何残留的靛蓝，防止重新沉积和控制服装的返染

#MISSIONZERO

出版截止日期: 十一月 2023 Copyright Jeanologia S.L.

Jeanologia G2 OZONE TECHNOLOGY

G2臭氧技术能够做什么

清洁

PRE-OZONIC

POST-OZONIC

怀旧效果

ATMOS

- 不用石头的石磨
- 自然怀旧

后整效果

不用漂水的褪色

PRE-OZONIC

新的服装前处理

收益

完全替代退浆工艺

- 零水
- 零化工
- 耗时减少20%
- 水洗能力提高20%

未来工艺中的清水

POST-OZONIC

清洁发展

减少水和化工的消耗

在整个成衣后整工艺的过程中

Jeanologia® G2 OZONE TECHNOLOGY

ATMOS

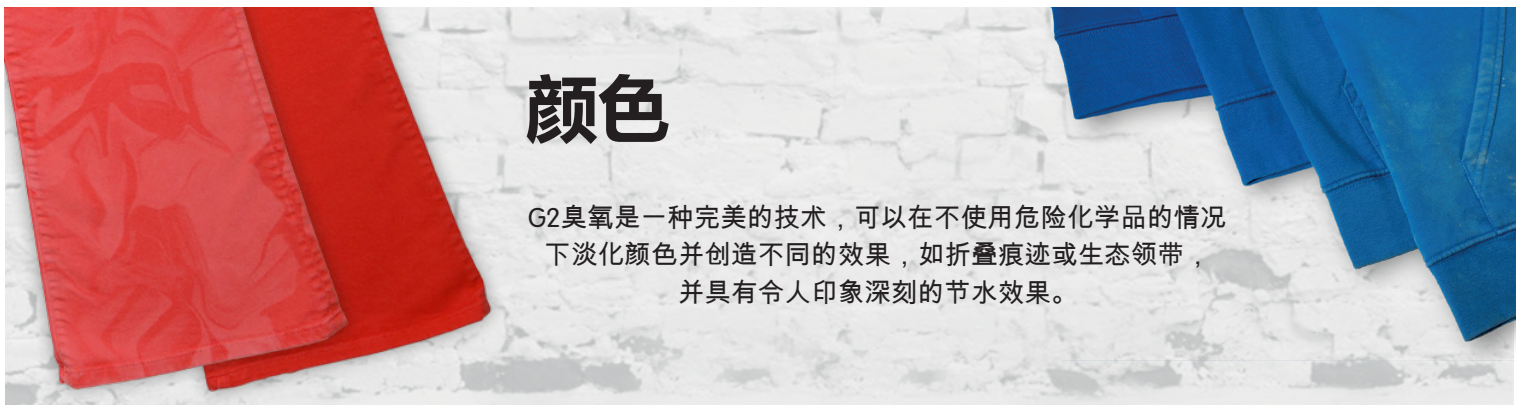
将石磨时代抛在身后

革命性的整理工艺，在不使用浮石的情况下，
在服装中实现卓越的耐磨效果。

ATMOS

自然怀旧

在不使用浮石和高锰酸钾的情况下，
实现真正的复古外观，并与明亮的
外观形成极好的高低对比。



颜色

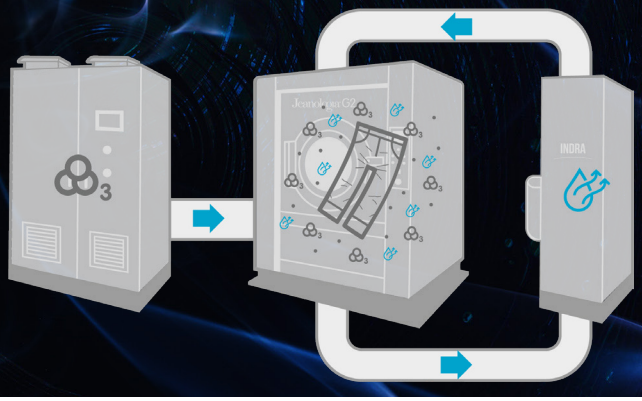
G2臭氧是一种完美的技术，可以在不使用危险化学品的情况
下淡化颜色并创造不同的效果，如折叠痕迹或生态领带，
并具有令人印象深刻的节水效果。

Jeanologia® G2 OZONE TECHNOLOGY

INDRA

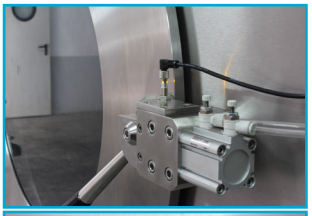
干臭氧
湿大气
干成衣

Indra技术使我们能够监控滚筒内的大气，通过控制温度和湿度水平，从而精确控制臭氧浓度。



安全工作条件

G2技术拥有最先进的臭氧测量和摧毁系统、最准确的控制元件和尽可能好的建造材料，所有这些都确保了机器本身和工作环境的最佳条件。



可复制性

臭氧控制系统

from Lab to Bulk

提高产能

减少臭氧摧毁时长

双系统的连续性

同时生产可以通过同步独立的过程来安排

滚筒1工作流程

预循环	臭氧工艺	臭氧摧毁	预循环	臭氧工艺

同步控制滚筒1和2

向滚筒1提供臭氧	向滚筒2提供臭氧	向滚筒1提供臭氧

预循环	臭氧工艺	臭氧摧毁	预循环

滚筒2工作流程

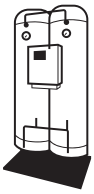
两台臭氧共用一个臭氧发生器
最大功率&非停止过程

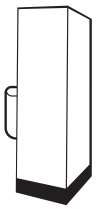
技术数据

G2 滚筒

G2 控制台

臭氧发生器




INDRA 配件
（可选）

	G2 Super	G2 Super Twin	G2 Evo	G2 Lab
监控过程	在线/关闭-气体*	在线/关闭-气体*	在线/关闭-气体*	在线/关闭-气体*
负载物	臭氧	臭氧	臭氧	臭氧
平均功率消耗	17,2 千瓦	21,95 千瓦	10,54 千瓦	9,69 千瓦
滚筒规格	1400 x ⌀1700 毫米	1400 x ⌀1700 毫米	1400 x ⌀1700 毫米	500 x ⌀800 毫米
负载能力	100/130 千克	2 x (100/130) 千克	100/130 千克	15 千克

Off-Gas分析是一种在线工具，可连续实时地监测和控制臭氧水平。

每件服装节省

成衣重量 0,5公斤

水 96%

化工 62,2%

能源 24%

提高 EIM 70%

传统石墨工艺

EIM SCORE 76

+66 高影响

JEANOLOGIA 技术

EIM SCORE 23

0-33 低影响

THE BEST IN SERVICE

Jeanologia在全球重要的产业基地都拥有办事处和技术服务中心

对于任何时候你的机器都可以100%负荷生产

Jeanologia S.L. Ronda Guglielmo Marconi 12, 46980 Paterna, Valencia, Spain · Ph. +34 961 369 190 · info@jeanologia.com

这些页面中包含的信息是基于在特定环境条件下开发测试具有某些特定特性的服装。因此，必须以定向和非约束性的方式获取信息。由于上述原因，Jeanologia不保证在同等环境同等特性的面料上达到完全一样的效果。